

**CNC** Blechbearbeitung



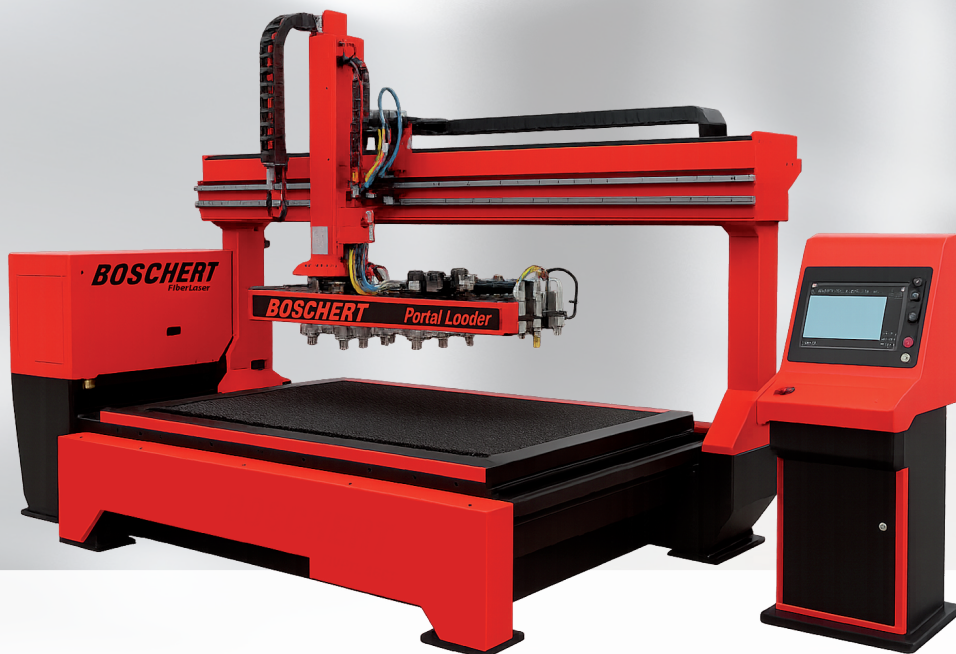
**LASER-  
SCHNEIDEN**



B&H CNC Blechbearbeitung Haiger ist zertifiziert nach:  
EN 1090-1: 2009+A1:2011 und EN 1090-2:2008+A1:2011



**CNC** Blechbearbeitung



### Fiber Laser mit Portal-Loader

Wir stanzen, nibbeln, biegen und lasern nun auch unabhängig. Mit unserer neuen kompakten Fiberlaser-Maschine, kombiniert mit dem neuen Portal-Loader können wir unseren Laserprozess perfekt automatisieren. Unser Team ist nun in der Lage, nicht stanzbare Teile wirtschaftlich intern zu fertigen: mit hoher automatisierter Präzision.

Ohne Zukauf können wir unsere Kosten und Effizienz weiter optimieren.

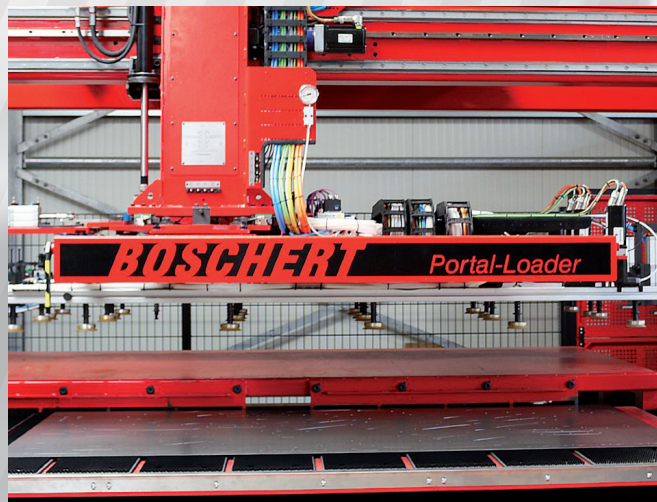
Unsere Werkstücke können dank des kombinierten Portal-Loader nach dem Lasern zuverlässig mittels Saugrahmen mit Vakuumsystem abgeladen werden.

Wir stellen uns den Herausforderungen der

**ZUKUNFT**







## Fiberlaser technische Daten:

Arbeitsbereich	X-Achse 3000 mm, Y-Achse 1500 mm, Z-Achse 250 mm	
	Platzbedarf: Länge 8600 mm, Breite 4200 mm, Höhe 2200 mm	
Gewicht	8000 Kg	
Geschwindigk.:	Simultan (X und Y)	100 m/min
Genauigkeit:	Positionsabweichung	+/- 0.05 mm
	Mittlere Wiederholgenauigkeit	+/- 0.03 mm
Steuerung:	Typ Schneider Touch, Anzeige 19" TFT Touchscreen, Datenübertragung: RJ 45 und USB	
Teile Entladen:	350x1500 mm	
Laserleistung:	1000 W	
Empfohlene Schneidleistung:		
	Baustahl 6 mm, Edelstahl 4 mm, Aluminium 3 mm, Kupfer 2 mm	
	Elektrische Anschlussleistung 22 kVA	

## Portal-Loader technische Daten:

- Max. Blechgröße 1500x3000 mm
  - Max. Gewicht 365 Kg
  - Min. Teilegröße 100x100 mm
  - Verfahrweg X 6500 mm
  - Verfahrweg Y pneumatisch + 50 mm
  - Verfahrweg Z 800 mm
- Saugrahmen mit Vakuumsystem
  - Blech Separier Einheit
  - Blehdickenmessung
  - Abladen von Einzelteilen
  - Lagerplatz Rohmaterial
  - Lagerplatz Gutteil
  - Lagerplatz Restgitter





Design @ intermedia-werbung.de



**B&H CNC Blechbearbeitung**  
Horstraße 5 • 35708 Haiger

Tel.: 0 27 73 / 74 18 04 - 50  
info@blechbearbeitung-haiger.de



B&H CNC Blechbearbeitung Haiger ist zertifiziert nach:  
EN 1090-1: 2009+A1:2011 und EN 1090-2:2008+A1:2011